

# CERTIFICATO DI ACCREDITAMENTO

## Accreditation Certificate

ACCREDITAMENTO N. **117B REV. 08**  
ACCREDITATION N.

EMESSO DA **DIPARTIMENTO CERTIFICAZIONE E ISPEZIONE**  
ISSUED BY

SI DICHIARA CHE **C & P S.r.l.**  
WE DECLARE THAT

SEDE PRINCIPALE/HEADQUARTER:  
▪ Via Guidoni, 7 20851 - Lissone (MB) - Italia

È CONFORME AI REQUISITI **UNI CEI EN/ISO/IEC 17065:2012**  
DELLA NORMA

MEETS THE REQUIREMENTS **EN/ISO/IEC 17065:2012**  
OF THE STANDARD

QUALE ORGANISMO DI **Certificazione di prodotti/servizi**  
AS BODY FOR THE **(così come dettagliato negli Allegati al presente Certificato)**  
**Certification of products/services**  
**(as stated in the Enclosures to this Certificate)**

Data di 1ª emissione  
*1<sup>st</sup> issue date*  
**20-06-2012**

Data di modifica  
*Modification date*  
**26-02-2019**

Data di Scadenza  
*Expiry date*  
**19-06-2020**

  
Dott. Emanuele Riva  
Il Direttore di Dipartimento  
*The Department Director*

  
Dott. Filippo Trifiletti  
Il Direttore Generale  
*The General Director*

  
Ing. Giuseppe Rossi  
Il Presidente  
*The President*

Il presente Certificato non è da ritenersi valido se non accompagnato dai relativi Allegati e può essere sospeso o revocato in qualsiasi momento nel caso di inadempienza accertata da parte di ACCREDIA. La validità dell'accREDITAMENTO può essere verificata sul sito WEB ([www.accredia.it](http://www.accredia.it)) o richiesta direttamente al Dipartimento di competenza.

*This Certificate is not valid without the relative Enclosures and can be suspended or withdrawn at any time in the event of non fulfilment as ascertained by ACCREDIA. Confirmation of the validity of accreditation can be verified on the website ([www.accredia.it](http://www.accredia.it)) or by contacting the relevant Department.*

**Allegato 1 al Certificato di accreditamento n° 117B Rev. 08**  
*Enclosure 1 to the accreditation Certificate n° 117B Rev. 08*

rilasciato a / issued to: **C & P S.r.l.**

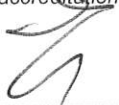
**Certificazione di prodotti nei seguenti schemi/settori:**

- Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione (vedere l'Allegato 2 del Certificato)
- Saldatura

**Certification of products within the following sectors:**

- Directive 2014/68/EU Pressure Equipment (see Enclosure 2 of the Certificate)
- Welding

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 19-06-2020  
*The accreditation for the sectors listed in this Enclosure is valid until 19-06-2020*



(Dott. Emanuele Riva)  
Il Direttore di Dipartimento  
*The Department Director*



(Dott. Filippo Trifletti)  
Il Direttore Generale  
*The General Director*



(Ing. Giuseppe Rossi)  
Il Presidente  
*The President*

Milano, 26-02-2019

**Allegato 2 al Certificato di accreditamento n° 117B Rev. 08**  
*Enclosure 2 to the accreditation Certificate n° 117B Rev. 08*

rilasciato a / issued to: **C & P S.r.l.**

Aggiornato in data: 26-02-2019

**Direttiva 2014/68/UE Attrezzature a Pressione**

Prodotti:

Attrezzature a Pressione di cui all'Art.1

Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Moduli / Procedure di Valutazione di Conformità:

Allegato III — Modulo A2 (Controllo interno della produzione unito a controlli ufficiali delle attrezzature pressione effettuati a intervalli casuali)

Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di produzione)

Allegato III — Modulo B (Esame UE del tipo — tipo di progetto)

Allegato III — Modulo C2 (Conformità al tipo basata sul controllo interno della produzione unito a prove delle attrezzature a pressione sotto controllo ufficiale effettuate a intervalli casuali)

Allegato III — Modulo D (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità del processo di produzione)

Allegato III — Modulo D1 (Garanzia della qualità del processo di produzione)

Allegato III — Modulo E (Conformità al tipo basata sulla garanzia della qualità delle attrezzature a pressione)

Allegato III — Modulo E1 (Garanzia della qualità dell'ispezione e della prova delle attrezzature a pressione finite)

Allegato III — Modulo F (Conformità al tipo basata sulla verifica delle attrezzature a pressione)

Allegato III — Modulo G (Conformità basata sulla verifica dell'unità)

Allegato III — Modulo H (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità)

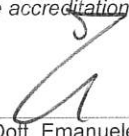
Allegato III — Modulo H1 (Conformità basata sulla garanzia totale di qualità con controllo della progettazione)


Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione dei metodi delle giunzioni permanenti

Allegato I, punto 3.1.2. — Approvazione del personale che esegue giunzioni permanenti

Serie UNI EN ISO 3834 Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici. Parte 1:2006, parte 2:2006, parte 3:2006, parte 4:2006, parte 5:2015

L'accREDITAMENTO per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 19-06-2020  
*The accreditation for the sectors listed in this Enclosure is valid until 19-06-2020*

  
(Dott. Emanuele Riva)  
Il Direttore di Dipartimento  
*The Department Director*

  
(Dott. Filippo Trifiletti)  
Il Direttore Generale  
*The General Director*

  
(Ing. Giuseppe Rossi)  
Il Presidente  
*The President*



**Allegato 2 al Certificato di accreditamento n° 117B Rev. 08**  
*Enclosure 2 to the accreditation Certificate n° 117B Rev. 08*

Updated on: 26-02-2019

**Directive 2014/68/UE Pressure Equipment**

Products:

Pressure Equipment in accordance with Article 1

Approval of permanent joining procedures

Approval of permanent joining personnel

Modules / Conformity Assessment Procedures:

Annex III — Module A2 (Internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III — Module B (EU-Type examination – Production type)

Annex III — Module B (EU-Type examination – Design type)

Annex III — Module C2 (Conformity to type based on internal production control plus supervised pressure equipment checks at random intervals)

Annex III — Module D (Conformity to type based on quality assurance of the production process)

Annex III — Module D1 (Quality assurance of the production process)

Annex III — Module E (Conformity to type based on pressure equipment quality assurance)

Annex III — Module E1 (Quality assurance of final pressure equipment inspection and testing)

Annex III — Module F (Conformity to type based on pressure equipment verification)

Annex III — Module G (Conformity based on unit verification)

Annex III — Module H (Conformity based on full quality assurance)

Annex III — Module H1 (Conformity based on full quality assurance plus design examination)

Annex I, point 3.1.2. — Approval of permanent joining procedures

Annex I, point 3.1.2. — Approval of permanent joining personnel

Series EN ISO 3834

L'accreditamento per i settori elencati nel presente Allegato è valido fino a tutto il 19-06-2020  
*The accreditation for the sectors listed in this Enclosure is valid until 19-06-2020*



(Dott. Emanuele Riva)  
Il Direttore di Dipartimento  
*The Department Director*



(Dott. Filippo Trifiletti)  
Il Direttore Generale  
*The General Director*



(Ing. Giuseppe Rossi)  
Il Presidente  
*The President*